

# FICHA DE DATOS

FREGADORAS  
AUTOMATICAS

**RA 55|BM 40**



isc

he

[admin@iteamcs.com](mailto:admin@iteamcs.com)



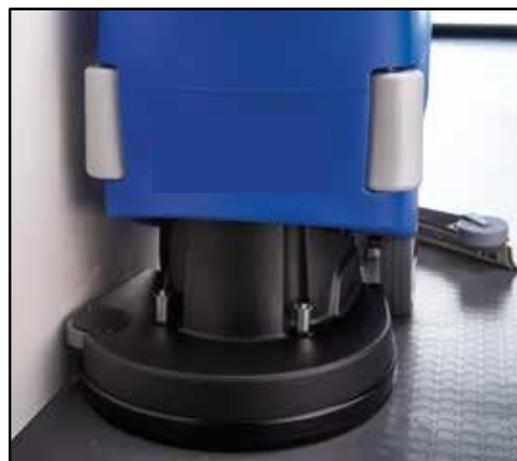
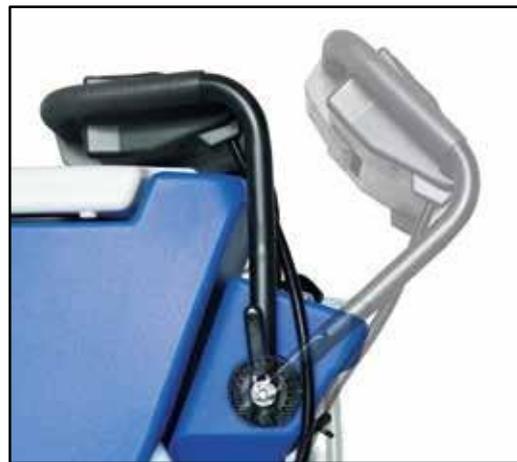
# EL PORTENTO UNIVERSAL

**CÓMODO COMO UNO GRANDE,  
COMPACTO Y ÁGIL COMO UNO PEQUEÑO.**

## **VISTA GENERAL DE LA CLASE DE 40 LITROS:**

### **Eficiente sin tregua:**

- » Robusto sistema mecánico: Trabajos fiables sin tiempos de parada gracias al sistema mecánico de descenso de la unidad de cepillo y la boquilla de aspiración.
- » Mayor presión de cepillo: Resultados de limpieza óptimos, incluso en suelos muy sucios.
- » Súper aspiración: el potente motor de aspiración y la boquilla de aspiración arqueada ajustable garantizan unos suelos sin manchas e inmediatamente transitables.
- » Imperceptible: El equipamiento de serie silencioso para la limpieza durante horarios comerciales y en espacios sensibles al ruido.
- » Rápido ajuste: Trabajando ergonómicamente con el manillar ajustable de forma rápida.
- » Pantalla funcional: Intuitiva y comprensible, fácil de manejar para cualquiera.
- » Parada rápida de serie: seguridad máxima y comodidad sin compromisos para el usuario.
- » Y al borde: Desarrollado para trabajos especialmente próximos a los bordes.



#### Facilidad de servicio sin límite:

- » Rápido y fácil, con solo pulsar un botón: Cambio automático del cepillo o plato con el sistema patentado de alojamiento del cepillo.
- » Tiempos de equipamiento breves: Sistema de dosificación de producto químico y recipiente de producto químico accesible desde fuera.
- » Higiene más sencilla: El sistema de dos depósitos y las juntas de la tapa sustituibles sin necesidad de herramientas garantizan una desinfección y limpieza higiénica conforme al sistema HACCP o al plan de higiene.
- » Bien ordenado: La manguera de agua sucia requiere poco espacio y se coloca lateralmente de forma segura.
- » Fácil mantenimiento: Depósito de agua sucia basculable lateralmente para un rápido acceso a las baterías y motores.
- » Flexible en tránsito: Gracias al cargador integrado.

#### Coherente y ecológico:

- » Ni mucho, ni poco: con el sistema electrónico de dosificación de agua se dosifica de forma precisa la cantidad necesaria de solución de limpieza.
- » Preserva el medio ambiente y economiza el presupuesto: el equipamiento con sistema integrado de dosificación de producto químico.
- » Menor consumo: los cepillos hidrófobos columbus y la protección integrada antisalpicaduras reducen el consumo de agua y de productos químicos al mínimo.
- » Especialmente higiénico: modelo opcional noBAC® recomendado para todas las áreas con altas exigencias de higiene.



**SISTEMA  
MECÁNICO MUY  
ROBUSTO**



**SÚPER  
ASPIRACIÓN**



**LIMPIEZA  
EN BORDES**



**SILENCIOS  
O DE SERIE**



**TRABAJAR  
CON ERGONOMÍA**



**ALOJAMIENTO  
AUTOMÁTICO DE CEPILLO**



**MADE IN  
GERMANY**



# DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS		RA 55   BM 40 iL
Medidas L x An x Al		1250 x 570 x 980 mm
Ancho de trabajo		550 mm
Ancho de secado		850 mm
Rendimiento teorico max.		2200 m <sup>2</sup> /h
Nivel sonoro		60 dB(A)
Peso en vacío		84 kg
Peso operativo		205 kg (105 Ah5)

BATERIAS / DATOS ELECTRICOS	
Tension nom.	24 V
Potencia max.	1130 W
Nº de baterías	2
Capacidad batería gel min.	76 Ah 5
Capacidad batería gel max.	105 Ah 5

DEPOSITOS	
Capacidad agua limpia	40 l
Capacidad agua sucia	45 l

CEPILLO Y PORTA DISCOS	
Numero	1
Revoluciones	180 U/min
Presion cepillo	25 kg

ASPIRACION	
Depresión, max.	125 mbar
Flujo de aire, max.	28 l/s
Traccion: Potencia max.	180W
Velocidad, max.	4 km/h



Rápido y limpio: la colocación automática del cepillo



Súper succión: pisos sin rayas y de acceso inmediato.

## TODAS LAS FUNCIONES DE UN VISTAZO:

	RA 55   BM 40
Colocación automática de cepillo	✓
Cargador integrado	●
Cargador externo	✓
Motor de tracción	✓
Dosificación de producto químico	●
Sistema electrónico de dosificación de agua	●
Versión silenciosa	✓
noBAC®	●

✓ = de serie  
● = opcional